

ICS 13.020.10

W 04

团体标准

T/CNTAC xxx--xxxx

Green factory evaluation requirements in cotton printing and dyeing industry

- -

- -

前 言.....

本标准按照GB/T 1.1-2020给出的规则起草。
本标准由中国纺织工业联合会产业部提出。
本标准由中国纺织工业联合会标准化技术委员会归口。
本标准起草单位：
本标准主要起草人：

1

本标准规定了棉印染行业绿色工厂评价的指标体系及具体要求。

本标准适用于棉及其混纺机织物印染精加工工厂，作为该类印染工厂创建和评价绿色工厂的主要依据。

2

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB 4287 纺织染整工业水污染物排放标准

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB/T 12497 三相异步电动机经济运行

GB/T 13466 交流电气传动风机（泵类、空气压缩机）系统经济运行通则

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB 17167 企业能源计量器具配备和管理导则

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 18597 危险废物贮存污染控制标准

GB 18885 生态纺织品技术要求

GB/T 18916.4 取水定额 第4部分：纺织染整产品

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 23331 能源环境体系 要求

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则

GB/T 26923 节水型企业 纺织染整行业

GB/T 28001 职业健康安全管理体系 要求

GB/T 32151.12 温室气体排放核算与报告要求 第12部分：纺织服装企业

GB/T 36132 绿色工厂评价通则

GB/T 39198 一般固体废物分类与代码

GB 50016 建筑设计防火规范
GB 50034 建筑照明设计标准
GB 50187 工业企业总平面设计规范
GB 50425 纺织工业环境保护设施设计标准
GB50426 印染工厂设计规范
GB 50565 纺织工程设计防火规范
GB/T 50878 绿色工业建筑评价标准
GB 51245 工业建筑节能设计统一标准
FZ/T 01002 印染企业综合能耗计算办法及基本定额
FZ/T 01104 机织印染产品取水计算办法及单耗基本定额
FZ/T 07004 纺织行业绿色工厂评价导则
印染行业规范条件（2017 版）

3

GB/T 36132、FZ/T 07004 所界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

cotton dyeing and finishing factory

对棉及其混纺织物进行退煮漂、丝光、染色或印花、后整理等加工的工厂,分类于《国民经济行业分类》（GB/T 4754

技术进步政策、资源环境保护政策以及印染行业发展规划选取。

4.2

名称	基础值	先进值
工厂容积率	1.0	1.5
建筑密度	40%	50%
单位用地面积产值	300 万元/亩	400 万元/亩
单位产品 SO ₂ 产生量	染色布：1.50kg/hm 印花布（染料）：1.00kg/hm 印花布（涂料）：0.80kg/hm	染色布：1.35kg/hm 印花布（染料）：0.90kg/hm 印花布（涂料）：0.70kg/hm
单位产品新鲜水取水量	染色布：1.50m ³ /hm 印花布（染料）：1.60m ³ /hm 印花布（涂料）：0.80m ³ /hm	染色布：1.30m ³ /hm 印花布（染料）：1.40m ³ /hm 印花布（涂料）：0.70m ³ /hm
单位产品废水产生量	染色布：1.30m ³ /hm 印花布（染料）：1.40m ³ /hm 印花布（涂料）：0.68m ³ /hm	染色布：1.10m ³ /hm 印花布（染料）：1.20m ³ /hm 印花布（涂料）：0.60m ³ /hm
单位产品 COD _{Cr} 产生量	染色布：4.00kg/hm 印花布（染料）：3.60kg/hm 印花布（涂料）：3.00kg/hm	染色布：3.50kg/hm 印花布（染料）：3.20kg/hm 印花布（涂料）：2.80kg/hm
工业固体废物综合利用率	50%	65%
水重复利用率	染色：45% 印花：50%	染色：55% 印花：60%
单位产品综合能耗	染色布：28kgce/hm 印花布（染料）：30kgce/hm 印花布（涂料）：26kgce/hm	染色布：26kgce/hm 印花布（染料）：28kgce/hm 印花布（涂料）：24kgce/hm
单位产品碳排放量	染色布：120kgCO ₂ e/hm 印花布（染料）：140kgCO ₂ e/hm 印花布（涂料）：110kgCO ₂ e/hm	染色布：110kgCO ₂ e/hm 印花布（染料）：130kgCO ₂ e/hm 印花布（涂料）：100kgCO ₂ e/hm
注：机织物标准品为布幅宽度 152cm、布重 10-14kg/100m 的染色合格产品，当产品不同时，可参照 FZ/T 01104-2010 进行换算。		

6

6.1

棉印染行业绿色工厂评价包括工厂自评价和第三方评价。工厂进行自评价并编写自评价报告；第三方对工厂自评价开展预评价，确定评价方案及指标体系，根据评价指标体系开展评价并编写第三方评价报告，给出评价结果；第三方评价合格的工厂可按流程申报绿色工厂，主管部门审核申报材料。

6.2

6.2.1

工厂自评价报告内容包括但不限于：

a) 工厂名称、地址、所属行业、法定代表人、简介等基本信息，企业生产经营基本情

况；

b) 工厂在绿色发展方面开展的重点工作及取得的成绩，下一步拟开展的重点工作等；

c) 工厂的建筑、生产环境、产能规模、工艺路线、主要耗能设备、计量设备、照明配置情况，以及相关标准执行情况；

d) 工厂各项管理体系建设情况；

e) 工厂能源投入、资源投入、绿色采购、清洁生产等方面的现状，目前正在实施的节约能源资源、碳减排、清洁生产项目，以及员工职业健康状况；

f) 工厂绿色生产、绿色产品、绿色供应链、化学品管控等情况，如水效、能效、有害物质限制使用等，以及相关标准的落实情况；

g) 工厂排污许可管理与自行监测，包括主要污染物处理设施配置及运行情况，大气污染物、水污染物、固体废物、噪声、碳排放及管理现状，及相关标准的执行情况；

h) 工厂突发环境、安全事件的应急处置能力，应急预案、应急处理措施和应急管理制度等情况；

i) 其他支持证明材料。

6.2.2

第三方评价报告内容包括但不限于：

a) 评价目的、范围及准则；

b) 评价过程，包括组织安排、资料评审情况、现场评价情况、评价报告编写及内部技术复核情况；

c) 对申报工厂的基础设施、管理体系、能源与资源投入、产品、环境排放、绩效等方面进行描述，并对工厂自评报告中的相关内容进行核实；

d) 核实数据真实性、计算范围及计算方法，检查相关计量设备和有关标准的执行情况；

e) 对工厂自评所出现的问题情况进行描述；

f) 对申报工厂是否符合绿色工厂要求进行评价，说明各评价指标值及是否符合评价要求情况，描述主要创建做法及工作亮点等；

g) 对持续创建绿色工厂的下一步工作提出建议；

h) 评价支持材料；

i) 第三方机构资质符合性证明材料。

对棉印染工厂按照基本要求、基础设施、管理体系、能源资源投入、产品、环境排放和绩效（1+6 模式）进行综合评价，在所有必选项满足条件的情况下，绿色工厂评价指标的计分标准满分为 100 分，得分在 85 分以上（含 85 分）的工厂可推荐申报绿色工厂。

评价指标水平分三个等级：

评价指标分值在 85 分以上，为一级，可推荐申报绿色工厂；

评价指标分值在 75—85 分，为二级，处于绿色工厂创建期，建议期限 1 年；

评价指标分值在 60—75 分，为三级，处于绿色工厂培育期，建议期限 1~2 年。

不同等级综合评价情况见表 2。

表 2 不同等级综合评价表

水平等级	一级	二级	三级
综合评价分值	≥85	≥75	≥60
所处阶段	申报期	创建期	培育期

棉印染工厂在培育期和创建期阶段，每年应完成一次绿色工厂评价，通过绿色工厂评价明确需要改进提升的方向，待进一步完善后达到申报绿色工厂的要求。

A

A. 1

容积率为工厂总建筑物面积（正负 0 标高以上的建筑面积）、构筑物面积与厂区用地面积的比值，按式（A. 1）计算。

$$R = \frac{A_{\text{总建筑物}} + A_{\text{总构筑物}}}{A_{\text{用地}}} \dots \dots \dots (A. 1)$$

式中：

R——工厂容积率，无量纲；

$A_{\text{总建筑物}}$ ——工厂总建筑物建筑面积，建筑物层高超过 8 米的，该层建筑面积加倍计算，单位为平方米（ m^2 ）；

$A_{\text{总构筑物}}$ ——工厂总构筑物建筑面积，可计算面积的构筑物种类参照 GB/T 50353，单位为平方米（ m^2 ）；

$A_{\text{用地}}$ ——工厂用地面积，单位为平方米（ m^2 ）。

A. 2

建筑密度为工厂用地范围内各种建筑物、构筑物占（用）地面积总和（包括露天生产装置或设备、露天堆场及操作场地的用地面积）与厂区用地面积的比率，按式（A. 2）计算。

$$r = \frac{a_{\text{总建筑物}} + a_{\text{总构筑物}}}{A_{\text{用地}}} \times 100\% \dots \dots \dots (A. 2)$$

式中：

r——工厂建筑密度，无量纲；

$a_{\text{总建筑物}}$ ——工厂总建筑物占（用）地面积，单位为平方米（ m^2 ）；

$a_{\text{总构筑物}}$ ——工厂总构筑物占（用）地面积，单位为平方米（ m^2 ）；

$A_{\text{用地}}$ ——工厂用地面积，单位为平方米（ m^2 ）。

式中：

n ——单位用地面积产值，单位为万元/公顷（万元/hm²）；

N ——工厂总产值，单位为万元；

$A_{\text{用地}}$ ——工厂用地面积，单位为公顷（hm²）。

A. 4 COD_{Cr}

单位产品 COD_{Cr} 产生量按照式（A. 4）计算。

$$c_i = \frac{C_i}{Q} \dots \dots \dots (A. 4)$$

式中：

c_i ——单位产品 COD_{Cr} 产生量，单位为千克每百米（kg/hm）；

C_i ——统计期内 COD_{Cr} 产生量，单位为千克（kg）；

Q ——统计期内合格产品产量，单位为百米（hm）。

A. 5 SO₂

单位产品 SO₂ 产生量按照式（A. 5）计算。

$$g_i = \frac{G_i}{Q} \dots \dots \dots (A. 5)$$

式中：

g_i ——单位产品 SO₂ 产生量，单位为千克每百米（kg/hm）；

G_i ——统计期内 SO₂ 产生量，单位为千克（kg）；

Q ——统计期内合格产品产量，单位为百米（hm）。

A. 6

单位产品废水产生量按照式（A. 6）计算。

$$w = \frac{W}{Q} \dots \dots \dots (A. 6)$$

式中：

w ——单位产品废水产生量，单位为立方米每百米（m³/hm）；

W ——统计期内废水产生量，单位为立方米（m³）；

Q ——统计期内合格产品产量，单位为百米（hm）。

A. 7

单位产品新鲜水取水量按照式 (A. 7) 计算。

$$m_i = \frac{M_i}{Q} \dots \dots \dots (A. 7)$$

式中:

m_i ——单位产品新鲜水取水量, 单位为立方米每百米 (m^3/hm);

M_i ——统计期内新鲜水取水量, 单位为立方米 (m^3);

Q ——统计期内合格产品产量, 单位为百米 (hm)。

A. 8

工业固体废物综合处置率按照式 (A. 8) 计算。

$$K_r = \frac{Z_r}{Z} \times 100\% \dots \dots \dots (A. 8)$$

式中:

K_r ——工业固体废物综合处置率, 无量纲;

Z_r ——统计期内工业固体废物综合处置量, 单位为吨 (t);

Z ——统计期内工业固体废物产生量, 单位为吨 (t)。

A. 9

水重复利用率按照式 (A. 9) 计算。

$$R = \frac{V_r}{V_r + V_x} \times 100\% \dots \dots \dots (A. 9)$$

式中:

R ——水重复利用率, 无量纲;

V_r ——统计期内重复利用水量, 单位为立方米 (m^3);

V_x ——统计期内新鲜水取水量, 单位为立方米 (m^3)。

A. 10

单位产品综合能耗按照式 (A. 10) 计算。

$$e = \frac{E}{Q} \dots \dots \dots (A. 10)$$

式中:

e ——单位产品综合能耗，单位为千克标准煤每百米（kgce/hm）；

E ——统计期内综合能耗，单位为千克标准煤（kgce）；

Q ——统计期内合格产品产量，单位为百米（hm）。

注：各类能源折标系数及综合能耗计算参照 GB/T 2589

A. 11

单位产品碳排放量按照式（A.11）计算。

$$c = \frac{C}{Q} \dots \dots \dots (A.11)$$

式中：

c ——单位产品碳排放量，单位为千克二氧化碳当量每百米（kgCO₂e/hm）；

C ——统计期内，工厂边界内碳排放量，单位为千克二氧化碳当量（kgCO₂e）；

Q ——统计期内合格产品产量，单位为百米（hm）。

序号	一级指标	二级指标	评价要求	要求类型	分值	权重
1	基础设施 (20分)	建筑	工厂建筑应满足国家或地方相关法律法规及标准的要求，建筑材料、建筑结构、采光照明、绿化、再生资源及能源利用等方面应考虑节材、节能、节水、节地、无害化及可再生能源利用。	必选	0.5	3
			建筑设计应符合 GB 50187、GB 50425、GB 51245 和 GB50426 的要求，建筑物防火和防爆设计应符合 GB 50016、GB 50565 的有关规定。		0.5	
			工厂应遵守环境保护法、安全生产法、职业病防治法和消防法等规定。新建、改扩建的工厂，执行“工业项目建设用地控制指标”、“三同时制度”、“环境影响评价制度”、“固定资产投资节能审查制度”及国家、地方相关产业政策和要求。		0.5	
			应建有坯布仓库、成品仓库、化学品仓库、危险品仓库、危废仓库等。		0.5	
			工厂应合理利用自然通风、自然采光，并充分考虑工厂绿化。		0.5	
			在满足消防、安全要求的前提下，优先采用联合厂房、多层结构建筑。		0.5	
		照明	工厂各区域或场所的照明应尽量利用自然光，人工照明应符合 GB50034 规定。	必选	1	2
			优先选用发光效率高、能耗低、寿命长的国家鼓励照明灯具，当采用人工照明光源时，设置可调节的照明控制系统，有条件时采用智能照明系统。		0.5	
			公共场所的照明应采取分区、分组与定时自动调光等措施。		0.5	
		专用设备	应采用国家鼓励和推荐的先进工艺和设备，不采用国家明确规定的淘汰类生产工艺和设备。	必选	1	5
			优化工艺流程，选用流程短、占地少的印染设备，同时注重设备间的组合利用，提高设备适应性，一定程度上满足柔性生产的要求。		1	
			选用节能高效、绿色环保、自动化程度高的印染设备和相关配件。		1	
			设备密封性好、无跑冒滴漏现象，有节能、节水措施。		1	
			建立完善的设备保养、维修、更新和报废制度，各类记录完整并由专人负责。		0.5	
针对使用年限较长的设备，应根据地方节能政策要求及时更换高效节能电机，按计划进行设备技改。	0.5					
		可选				

		通用设备	应采用效率高、能耗低的节能环保型通用设备，优先采用国家鼓励和推荐的先进设备。通用设备的实际运行效率应符合设备经济运行的要求，避免长期低负荷运行。	必选	1.5	3
			建立完善的设备保养、维修、更新和报废制度，各类记录完整并由专人负责。		1	
			设备电机的经济运行管理应符合 GB/T 12497 的规定，风机、泵类和空气压缩机的经济运行管理应符合 GB/T 13466 的规定。	可选	0.5	
		计量设备	应依据 GB17167、GB 24789 的要求配备、使用和管理能源、水以及其他资源的计量器具和装置。不同类型的能源、资源应进行分类计量。	必选	1	2
				计量仪器应按照相关标准要求进行定期校准。建立计量管理制度和计量设备管理台账。		
			水、电、汽等计量数据应实现自动采集，实现能耗、水耗的自动监控。	可选	0.5	
		污染物处理设备设施	应配备废水、废气的处理设施（允许废水不经预处理直接排入集中污水处理厂的除外），污染物处理设备的处理能力应与工厂的污染物产生量相匹配，确保水污染物、大气污染物排放达到相关排放标准要求。	必选	1	5
			噪声较大或临近厂界的工艺环节，应采取相应的降噪措施，确保厂界噪声符合 GB 12348 标准要求。		0.5	
			固废应有固定的存储地方，危废须有规范的危废仓库，并按相关规定进行存储、转移和处置。		1	
			建有污染物处理设备设施的维护、运行等管理制度。配备应对环境、安全突发事故的应急设施。		1	
			定形机废气处理配备热能回收装置，丝光工艺配备淡碱回收装置。		1	
			配备印染废水中水回用设施，含六价铬的制网废水应在车间达标处理后排入废水调节池。	可选	0.5	
2	管理体系 (15分)	质量管理体系	应建立、实施并保持质量管理体系，体系须满足 GB/T 19001 的要求。	必选	1	3
			质量管理体系须通过第三方机构认证。		1	
			建有质量检测检验室，配备与产品相符的检测设备。	可选	1	
		环境管理体系	应建立、实施并保持环境管理体系，体系须满足 GB/T 24001 的要求。	必选	1	4
			环境管理体系须通过第三方机构认证。		1	

3	能源资源投入 (15分)		实施规范化化学品管理，染料助剂干湿分离、分类存放，不与禁忌物混存，保险粉、双氧水、液碱、液碱等危险化学品须严格按《危险化学品安全管理条例》要求存放和使用。		0.5			
			实施雨污分流、清污分流，设有初期雨水收集池。废水排放、冷凝水回用、中水回用、工业水等管道用不同颜色标识。		0.5			
			按排污许可管理要求，严格执行环境质量自行监测和环境信息公开制度。		0.5			
			加强污染物治理设施和危废贮存场所等环境风险管理，开展环境安全风险辨识和隐患排查治理，提升环境安全管理水平。	可选	0.5			
		能源管理体系	应建立、实施并保持能源管理体系，体系须满足 GB/T23331 的要求。	必选	1		3	
			能源管理体系须通过第三方机构认证。		1			
			建立能源计量和统计制度，实施能源三级计量管理。	可选	1			
		职业健康安全管理体系	工厂应建立、实施并保持职业健康安全管理体系，体系满足 GB/T 28001 的要求。	必选	1		4	
			职业健康安全管理体系须通过第三方认证。		1			
			从事化学品存储、使用的工种，作业人员应配备面罩、护目镜、手套等个人劳保用品。		1			
			染化料称料间、染色车间等场所，配备洗眼器、淋洗器等急救用品和设备。	0.5				
			开展职业健康安全风险辨识管控和隐患排查治理，提升职业健康安全管理水平。	可选	0.5			
		社会责任	推进工厂社会责任建设，发布社会责任报告，说明社会责任履行情况。	可选	0.5		1	
			积极参与社会慈善和公益活动。		0.5			
			能源投入	减少不可再生能源使用，提高清洁能源的使用比例。	必选		2	6
				选用节能设备与工艺，采用热能回用措施，对蒸汽、热水管道和高温设备进行保温，提高能源使用效率。			2	
				中压蒸汽应采取能源梯级利用，定形机应进行废气余热回收。			1	
建立能源管理系统，主要用能设备实行能耗在线监测系统；近三年开展了能源平衡测试。	可选			1				
资源投入	按照资源减量化、再利用的原则，通过水重复利用、中水回用等方法，提高水资源利用率。	必选	2	6				
	实行多级用水，冷却水循环利用、冷凝水回用，废水清污分流、分质处理、分质回用，取水定额应达到行业同类产品先进水平。		2					

			通过丝光淡碱回用、蜡染松香回收、印花剩浆回用、液氨循环使用等资源综合利用措施，提高资源综合利用水平。		1	3
			通过工艺技术的优化改进，减少常规化学品的使用量。	可选	1	
		采购	树立绿色采购理念，按照节能节水、绿色高效、生态环保的要求采购原材料、染化料和印染装备。	必选	1.5	
			建立绿色供应链管理及绩效评价体系，包括产品开发、采购、生产、销售等多个环节。	可选	1.5	
4	产品 (10分)	生态设计	工厂应遵循生态绿色的产品开发思路，选用生态环保型染料助剂、易降解浆料上浆坯布、节能高效的印染加工设备等生产要素。	必选	2	6
			棉及其混纺面料产品质量应符合 GB 18401 等国家或行业相关标准要求；特定产品应符合 GB 31701、GB/T 18885 等与产品相适应的标准要求。		2	
			产品进行 Oeko-Tex Standard100、GOTS、GRS、OCS、Bluesign 等一种或多种认证。	可选	2	
		有害物质 使用	严禁使用禁用染料、助剂等有毒有害物质的化学品，减少限用化学品的使用，满足对产品中有害物质限值的要求。	必选	3	4
			建立化学品管理制度，加强对危险化学品的管控，防止在存储、使用过程中对人体、环境的危害。		1	
		5	环境排放 (10分)	大气污染物	严格按照排污许可证管理规定，依法排污。排放浓度应符合国家和地方大气污染物排放标准要求，排放总量不超出核定排放量。	必选
配备大气污染治理设施，定形、涂层等设备应配备废气收集和处理装置，剪毛、磨毛等设备应配备除尘设施。	0.5					
废气排放口安装大气污染物自动监测装置，实现在线监测与预警。	可选				0.5	
水污染物	严格按照排污许可证管理规定，依法排污。排放浓度应符合国家和地方印染废水排放标准要求，排放总量不超出核定排放量。			必选	1.5	3
	废水排放口安装在线自动监测设备，主要水污染物指标的流量、浓度等信息与环境监管部门实时联网。				1	

6	绩效（30分）		配备废水深度处理及中水回用设施。	可选	0.5	2		
		固体废物	固体废物应按固废管理要求严格实施分类管理。工厂自行处理的固废，应遵循无害化、减量化和资源化的原则进行处理；工厂无法自行处理的，应将固体废物转交给具备资质和相应处理能力的处理厂进行处理。	必选	1			
			应设置专用的固体废物暂存场所，暂存场所应有防渗漏、防雨淋、防扬撒等措施，以防对环境产生二次污染。		0.5			
			严格危险废物管理，有完整收集、存储、运输等台账，符合 GB 18597 的相关要求。		0.5			
		噪声	工厂厂界环境噪声排放应符合相关国家及地方标准要求。	必选	0.5	1		
			定期开展噪声自行监测，并保存原始监测记录。		0.5			
		温室气体	对工厂温室气体排放进行核算和报告。	必选	1	2		
			建立温室气体排放管理制度。	可选	0.5			
			制定并实施温室气体排放管理和减排方案。		0.5			
		6	绩效（30分）	用地集约化	工厂容积率不低于表 1 基础值	必选	0.5	4
					工厂容积率不低于表 1 先进值	可选	0.5	
					建筑密度不低于表 1 基础值	必选	0.5	
					建筑密度不低于表 1 先进值	可选	0.5	
单位用地面积产值不低于表 1 基础值	必选				1			
单位用地面积产值不低于表 1 先进值	可选				1			
生产洁净化	单位产品 SO ₂ 产生量不高于表 1 基础值			必选	1	11		
	单位产品 SO ₂ 产生量不高于表 1 先进值			可选	1			
	单位产品新鲜水取水量不高于表 1 基础值			必选	2			
	单位产品新鲜水取水量不高于表 1 先进值			可选	2			
		单位产品废水产生量不高于表 1 基础值	必选	1				
		单位产品废水产生量不高于表 1 先进值	可选	1				

			单位产品 CODcr 产生量不高于表 1 基础值	必选	1.5	
			单位产品 CODcr 产生量不高于表 1 先进值	可选	1.5	
		废物资源化	工业固体废物综合处置率不高于表 1 基础值	必选	1.5	7
			工业固体废物综合处置率不高于表 1 先进值	可选	1.5	
			水重复利用率不高于表 1 基础值	必选	2	
			水重复利用率不高于表 1 先进值	可选	2	
		能源低碳化	单位产品综合能耗不高于表 1 基础值	必选	2	8
			单位产品综合能耗不高于表 1 先进值	可选	2	
			单位产品碳排放量不高于表 1 基础值	必选	2	
			单位产品碳排放量不高于表 1 先进值	可选	2	
注：绿色工厂必须满足各项必选要求，可选要求按照受评工厂满足程度在 0 分到满分中取值。						

- [1] GB/T 4754-2017 国民经济行业分类
 - [2] GB/T 19000-2016 质量管理体系 基础和术语
 - [3] GB/T 24256 产品生态设计通则
 - [4] GB/T 33761-2017 绿色产品评价通则
 - [5] GB/T 36132-2018 绿色工厂评价通则
 - [6] GB/T 50353 建筑工程建筑面积计算规范
 - [7] GB/T 50378-2019 绿色建筑评价标准
 - [8] GB/T 50878-2013 绿色工业建筑评价标准
-